

РУКОВОДСТВО по ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЭ-10/12

**ПЕРЕНОСНОЙ ГАЗОСВАРОЧНЫЙ ПОСТ  
ПГСП-10/12 (тележка)**



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Переносной газосварочный пост ПГСП-10/12 (на тележке) предназначен для пайки, резки, нагрева и других технологических операций при работе с цветными и черными металлами в местах, удаленных от газовых источников питания.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура горения в чистом виде пропана	1100°C
Жаропрочность смеси пропан+кислород	2110°C
Время максимального нагрева до 2110°C	5-10 секунд
Длина ядра пламени	10-12 мм
Емкость кислородного баллона	10 литров
Емкость пропанового баллона	12 литров
Длина рукавов	10 метров
Габаритные размеры (В*Ш*Г)	1150x410x300 мм
Вес	28 кг

## 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кислородный баллон	1 шт.
Пропановый баллон	1 шт.
Редуктор пропановый БПО-5-3	1 шт.
Редуктор кислородный ВКО-50-5	1 шт.
Горелка ГЗУ-3	1 шт.
Рукав кислородный (синий)	1 шт.
Рукав пропановый (красный)	1 шт.
Тележка	1 шт.

## 4. ОПИСАНИЕ

ПГСП-10/12 представляет собой передвижное газосварочное устройство, состоящее из тележки, на которой установлены кислородный баллон с редуктором, пропановый баллон с редуктором, соединительные кислородный (синий) и пропановый (красный) рукава и горелка.

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Для приведения газосварочного поста ПГСП-10/12 в рабочее состояние необходимо заправить кислородный и пропановый баллоны кислородом.

5.2. Присоединить пропановый и кислородный редуктор к баллонам.

5.3. Проверить все соединения на баллонах, редукторах, горелке и рукавах на предмет утечки газов.

5.4. Открыть вентили на пропановом и кислородном баллоне. С помощью регуляторов на пропановом и кислородном редукторах выставить рабочее давление газов.

5.5. Красным и синим регуляторами на горелке отрегулировать пламя таким образом, чтобы можно было осуществлять необходимые технологические операции.

5.6. По окончании работы закрыть синий и красный вентиль горелки. Закрыть вентили на пропановом и кислородном баллонах.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При выполнении работ соблюдать Правила мер безопасности при газопламенной обработке металлов, требования ДСТУ-2448 «Кислородная резка, требования безопасности» и ГОСТ 12.2.008-75.

6.2. К работе с газопламенным оборудованием допускать лиц старше 18 лет, прошедших соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности в соответствии с действующими нормативно-техническими документами и имеющими соответствующее разрешение.

6.3. Эксплуатацию пропанового и кислородного баллонов осуществлять в соответствии с «Правилами безопасности в газовом хозяйстве».

6.4. Запрещается проводить работы при механических повреждениях и разгерметизации баллонов, редукторов, шлангов и соединений, работать в промасленной одежде, использовать промасленный инструмент.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации газосварочного поста - 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Дата продажи: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.

Представитель продавца: \_\_\_\_\_

Представитель покупателя: \_\_\_\_\_

Дата сборки

Проверка проведена

\_\_\_\_\_