

РУКОВОДСТВО по ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЭ-2Ш

**ПЕРЕНОСНОЙ ГАЗОСВАРОЧНЫЙ ПОСТ
ПГСП-2/0.5Ш (штатив)**



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Переносной газосварочный пост ПГСП-2/0.5Ш (на штативе) предназначен для пайки, резки, нагрева и других технологических операций при работе с цветными и черными металлами в местах, удаленных от газовых источников питания.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура горения в чистом виде МАР-газа	2010°C
Жаропроизводительность смеси МАР+кислород	2960°C
Время максимального нагрева до 2250°C	5-10 секунд
Длина ядра пламени	8-10 мм
Емкость кислородного баллона	2 литра
Емкость баллона МАР-газа	1 литр
Длина рукавов	2 метра
Габаритные размеры (В*Ш*Г)	530x250x120 мм
Вес	7 кг

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кислородный баллон	1 шт.
Баллон с МАР-газом (заправленный)	1 шт.
Редуктор МАР-газа БПО-5-5 (без манометра)	1 шт.
Редуктор кислородный ВКО-50 (мини)	1 шт.
Горелка Г2-23	1 шт.
Рукав кислородный (синий)	1 шт.
Рукав пропановый (красный)	1 шт.
Штатив	1 шт.

4. ОПИСАНИЕ

ПГСП-2/0.5Ш представляет собой переносное газосварочное устройство, состоящее из штатива, на котором размещены кислородный баллон с редуктором, баллон МАР-газа с редуктором, соединительные кислородный (синий) и пропановый (красный) рукава и горелка.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Для приведения газосварочного поста ПГСП-2/0.5Ш в рабочее состояние необходимо заправить кислородный баллон кислородом.

5.2. Присоединить редуктор МАР-газа и кислородный редуктор к баллонам.

5.3. Проверить все соединения на баллонах, редукторах, горелке и рукавах на предмет утечки газов.

5.4. Открыть вентиль на кислородном баллоне. С помощью регуляторов на кислородном редукторе и редукторе МАР-газа выставить рабочее давление газов.

5.5. Красным и синим регуляторами на горелке отрегулировать пламя таким образом, чтобы можно было осуществлять технологические операции.

5.6. По окончании работы закрыть синий и красный вентиль горелки. Закрыть вентиль на кислородном баллоне и отсоединить редуктор МАР-газа от баллона с МАР-газом.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При выполнении работ соблюдать Правила мер безопасности при газопламенной обработке металлов, требования ДСТУ-2448 «Кислородная резка, требования безопасности» и ГОСТ 12.2.008-75.

6.2. К работе с газопламенным оборудованием допускать лиц старше 18 лет, прошедших соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности в соответствии с действующими нормативно-техническими документами и имеющими соответствующее разрешение.

6.3. Эксплуатацию пропанового и кислородного баллонов осуществлять в соответствии с «Правилами безопасности в газовом хозяйстве».

6.4. Запрещается проводить работы при механических повреждениях и разгерметизации баллонов, редукторов, шлангов и соединений, работать в промасленной одежде, использовать промасленный инструмент.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации газосварочного поста - 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Дата продажи: «___» _____ 2016 г.

Представитель продавца: _____

Представитель покупателя: _____

Дата сборки

Проверка проведена
