7.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации ПГСП-5/5А – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Дата продажи: «____» _____ 2023 г.

Представитель продавца: _____

Представитель покупателя: _____

Дата сборки: _____ _____

ПЕРЕНОСНОЙ ГАЗОСВАРОЧНЫЙ ПОСТ ПГСП-5/5А (ацетилен)

руководство по эксплуатации РЭ-5/5А

1.НАЗНАЧЕНИЕ

Передвижной газосварочный пост ПГСП-5/5А ацетилен + кислород предназначен для резки, сварки, пайки, нагрева и других технологических операций при работе с цветными и черными металлами в местах, удаленных от газовых источников питания.

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура горения ацетилена в воздухе	2350 °С
Температура горения смеси ацетилен+кислород	до 3250 °С
Время максимального нагрева до 3250°С	5-10 сек
Длина ядра пламени	10-15 мм
Емкость кислородного баллона	5л
Емкость ацетиленового баллона	5л
Длина синего и красного рукавов	по 5 м
Габаритные размеры (В*Ш*Г)	620х460х210 мм
Вес 28 кг	

3.КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кислородный баллон	1 шт
Ацетиленовый баллон	1 шт
Редуктор ацетиленовый	1 шт
Редуктор кислородный	1 шт
Горелка (резак)	1 шт
Рукав кислородный (синий)	1 шт
Рукав ацетиленовый (красный)	1 шт
Платформа	1 шт

4.ОПИСАНИЕ

ПГСП-5/5А представляет собой передвижное газосварочное устройство, состоящее из платформы, на которой размещены кислородный баллон с редуктором, ацетиленовый баллон с редуктором, соединительные кислородный (синий) и ацетиленовый (красный) рукава и горелка (резак).

5.ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1.Для приведения газосварочного поста ПГСП-5/5А в рабочее состояние необходимо заправить кислородный и ацетиленовый баллоны.
5.2.Присоединить ацетиленовый и кислородный редуктор к баллонам.
5.3.Проверить все соединения на баллонах, редукторах, горелке и рукавах на предмет утечки газов. Запрещается эксплуатация газосварочного поста при утечке газа.
5.4.Открыть вентили на ацетиленовом и кислородном баллоне. С помощью регуляторов на ацетиленовом и кислородном редукторах выставить рабочее давление газов.
5.5.Красным и синим регуляторами на горелке отрегулировать пламя таким образом, чтобы можно было осуществлять нужные технологические операции.
5.6.По окончании работы закрыть синий и красный вентиль горелки. Закрыть вентили на ацетиленовом и кислородном баллонах.

6.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1.При выполнении работ соблюдать Правила мер безопасности при газопламенной обработке металлов, требования ДСТУ-2448 «Кислородная резка, требования безопасности» и ГОСТ 12.2.008-75.
6.2.К работе с газопламенным оборудованием допускать лиц старше 18 лет, прошедших соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности в соответствии с действующими нормативно-техническими документами и имеющими соответствующее разрешение.
6.3.Эксплуатацию ацетиленового и кислородного баллонов осуществлять в соответствии с «Правилами безопасности в газовом хозяйстве».
6.4.Запрещается проводить работы при механических повреждениях и разгерметизации баллонов, редукторов, шлангов и соединений, работать в промасленной одежде, использовать промасленный инструмент.