

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Наконечники			
	№ 0А	№ 1А	№ 2А	№ 3А
Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-4,0
Давление на входе, МПа кгс/см <sup>2</sup>	1,0-3,0		2,5-3,5	
Расход, м <sup>3</sup> /ч	Кислород	0,01-1,0		
	Ацетилен	0,045-0,055	0,07-0,1	0,14-0,2
Присоединительная резьба на штуцерах	Кислород	0,04-0,05	0,065-0,09	0,13-0,18
	Ацетилен	M12x1,25		
Горелка с наконечником	Длина горелки, мм (не более)	M12x1,25ПН		
	Масса горелки, кг (не более)	335		
				0,4

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКА ИНЖЕКТОРНАЯ  
ДЛЯ РУЧНОЙ АЦЕТИЛЕНО-КИСЛОРОДНОЙ СВАРКИ

Горелка сварочная ацетиленовая  
Г2А МИНИ (№ 0А, 1А, 2А, 3А)  
(с цельнотянутыми медными наконечниками)

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:  
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкипер-  
ский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19  
Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG  
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village,  
Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China («Нин-  
бо Иньчжоу Кишенг Велдинг Тулс Фактори»:  
Джинхи Виладж, Хеньси Таун, Иньчжоу, Нин-  
бо, Китай)

Отдел взаимодействия с клиентами:  
+7 (495) 363-38-27  
+7 (812) 326-06-46  
Info@optk-group

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Горелки сварочные ацетиленовые Г2А МИНИ  
(№ 0А, 1А, 2А, 3А) испытаны и признаны год-  
ными для эксплуатации.



Дата продажи \_\_\_\_\_  
Отметка ОТК о приемке \_\_\_\_\_

## НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки инжекторные ГЗА МИНИ с цельно-тянутыми медными наконечниками предназначены для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077. Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для работы в интервале температур от -20°С до +50°С.

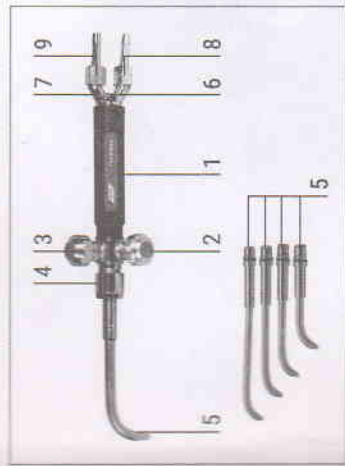
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка ГЗА МИНИ в сборе 1 шт.  
Медные цельнотянутые наконечники (№ 0А, 1А, 2А, 3А) 4 шт.  
Ниппель и гайка с левой резьбой М12х1,25LN для подачи ацетилена по 1 шт.  
Ниппель и гайка с правой резьбой М12х1,25 для подачи кислорода по 1 шт.  
Руководство по эксплуатации 1 шт.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из рукоятки (1) с запорно-регулируемыми вентилями ацетилена (2), кислорода (3), присоединительных штуцеров (6 и 7), ниппеля и гайки (8 и 9) для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним  $\varnothing$  6 мм, накидной гайки (4) и сменных медных цельнотянутых наконечников (5).

Каждый наконечник имеет свою смесительную камеру (на которой стоит маркировка с указанием номера наконечника и типа горючего газа), а также – свой инжектор.



1. Ствол (рукоятка).

2. Запорно-регулируемый винт (Ацетилен).

3. Запорно-регулируемый винт (Кислород).

4. Накидная гайка (держатель наконечников).

5. Медные цельнотянутые наконечники (№ 0А, 1А, 2А, 3А).

6. Штуцер (Ацетилен).

7. Штуцер (Кислород).

8. Ниппель и гайка с левой резьбой М12х1,25LN для подачи ацетилена.

9. Ниппель и гайка с правой резьбой М12х1,25 для подачи кислорода.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

• Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.

• Установите рабочее давление кислорода и ацетилена в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.  
• Для зажигания горелки необходимо сначала приоткрыть вентиль ацетилена на 1/2 оборота и зажечь горелку. Затем, добавляя кислород и ацетилен, отрегулировать пламя.

**ВНИМАНИЕ!** С целью недопущения образования взрывоопасной смеси в рукавах и баллонах, не допускайте открытия обоих вентиля горелки одновременно при зажигании горелки. Для выключения горелки сначала закрыть вентиль ацетилена (2), а затем вентиль кислорода (3). При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекрыйте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините горелку от рукавов и осмотрите ее.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРa от 11.06.2003.

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучению, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецообуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлургических производств», Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противоположной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной кислородной и ацетиленовой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резиноканавые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.